

## ABBATTIMENTO ODORI

Comparti produttivi quali lo stoccaggio/trattamento dei rifiuti, l'allevamento di animali, la lavorazione di materie prime particolari, la preparazione degli alimenti etc. implicano l'emissione di **fumi e odori malsani**. A salvaguardia delle persone e dell'ambiente, la **normativa vigente** prevede l'obbligo per le Aziende di adottare sistemi di **abbattimento/trattamento**, con controlli severi e sanzioni anche penali, specie in presenza di abitazioni civili nei dintorni.

## SOLUZIONE EURO-COOLING



Il dispositivo di trattamento odori EURO-COOLING genera una **miscela ottimizzata composta di aria e di principi attivi concentrati**, ad alto potere abbattente. Collegando l'uscita del dispositivo a camere di stoccaggio, tubazioni, cappe d'aspirazione etc. oppure installando la macchina direttamente negli ambienti di lavoro, tale mix entra in contatto con l'aria da trattare, riducendone la carica maleodorante.

## TRE MODALITA' DI FUNZIONAMENTO INDIPENDENTI

In base alle esigenze di utilizzo, il sistema può operare secondo 3 modalità indipendenti, differenziate tra loro per intensità dell'abbattimento e consumo energetico:

## Modalità STANDARD

Nella camera di ossigenazione principale viene realizzato il mix di aria e principio attivo, grazie a turbolenze create *ad hoc* e all'ossigenatore incorporato. Il mix abbattente viene espulso dal tubo di emissione superiore direttamente nell'ambiente oppure eventualmente collegato a cappe, condotti dell'aria etc. La quantità/velocità del flusso in uscita viene regolata tramite il potenziometro sul pannello di controllo.

La disponibilità del principio attivo è costantemente garantita da un sistema di **dosaggio automatico**, che preleva il prodotto all'occorrenza direttamente dalle taniche. Queste vengono alloggiare nell'apposito vano, aperto e comodamente accessibile.

## Modalità RISCALDAMENTO e/o NEBULIZZAZIONE

Per ottimizzare la saturazione dell'aria con il principio attivo (rendendo il processo più rapido e/o più intenso), il flusso in uscita può essere riscaldato e/o umidificato (tramite un processo di nebulizzazione interna). Le funzioni **RISCALDAMENTO e NEBULIZZAZIONE sono indipendenti**, quindi attivabili singolarmente oppure in combinazione.

## TIMER (opzionale)

Il sistema può essere dotato di timer (opzionale), per la programmazione automatica giornaliera e/o settimanale.

Gli impianti **standard** possono essere **personalizzati** in base alle esigenze del committente, sono **facilmente installabili** e richiedono una **manutenzione minima**.

## DATI TECNICI

### Camera di miscelazione/ossigenazione

- acciaio inox AISI 316 per alimenti
- sensore di livello
- sistema di carico/mantenimento automatico del principio attivo (5 litri)
- coperchio d'ispezione per facilitare le operazioni di manutenzione e controllo.
- Ossigenatore
- Ventilazione (portata a bocca libera: 300 m<sup>3</sup>/h a 300 Pa)

### Nebulizzazione interna indipendente

### Riscaldamento interno indipendente

### Carter

- acciaio inox AISI 430 Skinplate®.
- piedini d'appoggio antivibrazione in gomma
- vano di alloggiamento per contenitori del principio attivo (max 10 litri ca.), direttamente accessibile dall'esterno
- foro di uscita aria: diam. 100 mm

Consumo del prodotto: 500 - 700 g/h (con funzione nebulizzazione)

Classe di protezione IP 44

Potenza installata: 312 W ca.

Alimentazione 220V 50/60Hz monofase

### Pannello di controllo

- Pulsante ON/OFF (mod. standard)
- Pulsante mod. RISCALDAMENTO
- Pulsante mod. NEBULIZZAZIONE
- Potenziometro di regolazione della ventilazione